



## ANIMATION FUNCTIONALITY / FUNCIONALIDAD DE LA ANIMACIÓN

The Life-Size Animated Pennywise has the following operational settings on the torso with control box:

MAIN SWITCH:

- SENSOR SETTING: Switch to "SENSOR" position to turn on sound and motion activation.
- OFF SETTING: Switch to "OFF" position to turn off sound and motion activation.

Figure now operates with push-button activation only using the TRY ME button.

STORAGE: Do not discard box as it should be used for storage. Return all parts to the original packaging. Store in a cool, dry location.

SAFETY WARNINGS: Remove all plastic fasteners and tags. These are part of the packaging and should be discarded.

For indoor use only. This item is not a toy and should be used for decorative purposes only.

El Pennywise animado de tamaño natural tiene los siguientes ajustes operativos en el torso con caja de control:

INTERRUPTOR PRINCIPAL:

- AJUSTE DEL SENSOR: Coloque el interruptor en la posición "SENSOR" para activar el sonido y el movimiento.
- AJUSTE DE APAGADO: Coloque el interruptor en la posición "OFF" para desactivar la activación por sonido y movimiento.

La figura funciona ahora sólo con activación por pulsador utilizando el botón TRY ME.

ALMACENAJE: No deseche la caja, ya que debe usarse para almacenaje. Regrese todas las partes a la caja original.

Guárdela en un lugar fresco y seco.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD: Retire todas las ataduras plásticas del artículo. Estas son parte del paquete y deben ser desecharadas.

Para el uso interno únicamente. Este artículo no es un juguete y debe utilizarse únicamente con fines decorativos.

## WARNING / ADVERTENCIA

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits or a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.

- Increase the distance between the equipment and receiver.

- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Este dispositivo cumple con la Sección 15 de las Normas FCC. La operación queda sujeta a las siguientes dos condiciones: 1) este dispositivo no debe provocar interferencia dañina, y 2) este dispositivo debe aceptar toda interferencia recibida incluyendo la interferencia que podría causar una operación no deseada.

PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones que no se hallen expresamente aprobadas por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para la operación del equipo.

NOTA: Este equipo ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital clase B, conforme a la parte 15 de la Normas FCC. Estos límites están diseñados a suministrar una protección razonable contra la interferencia dañina en una instalación residencial. Este equipo genera, usa y puede irradiar energía de frecuencia de radio, y, si no está instalado y no se utiliza conforme a estas directivas, puede causar interferencia dañina a las comunicaciones de radio. Sin embargo, no existe garantía respecto a que no se produzca interferencia en una instalación determinada. Si este equipo provoca interferencia dañina a la recepción de la radio o televisión, la cual se puede determinar encendiendo y apagando el equipo, se incentiva al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o varias de las siguientes medidas:

- Redireccionar o colocar la antena de recepción en un sitio diferente.

- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.

- Conectar el equipo a un enchufe en un circuito distinto del que aloja al receptor.

- Consultar al comerciante o a un técnico de televisores/ radios experto a solicitar ayuda.



[gemmy.com/product-assembly/](http://gemmy.com/product-assembly/)



THESE INSTRUCTIONS APPLY TO THE FOLLOWING ITEM NUMBER /  
ESTAS INSTRUCCIONES SON APLICABLES PARA EL SIGUIENTE  
NÚMERO DE ARTÍCULO

551818